



# Moulin CD2

- Produire des semoules de blés durs représentatives d'un moulin industriel
- Sélectionner les blés durs, évaluer les mélanges, estimer la valeur semoulière et caractériser les semoules obtenues

- Simuler les principales étapes d'un moulin industriel : broyage, tamisage et désagrégage

## Principe

Le moulin d'essai CD2 produit une mouture représentative en simulant les étapes d'un moulin industriel :

1. **Broyage** avec 2 passages entre 3 cylindres cannelés fixes
2. Tamisage par bluterie centrifuge
3. **Désagrégage** avec 2 passages entre 3 cylindres cannelés fixes
4. Tamisage par bluterie centrifuge

## Avantages

- **Son endurance** permet de faire jusqu'à 30 moutures par jour sans échauffement.
- **Réglages fixes** qui donnent des produits de qualité constante et identique sur tous les CD2.
- **Moulin robuste avec des cylindres quasi-inusables** en utilisation normale permettant une maintenance réduite.

Options :

- Tamis broyage
- Tamis convertissage
- Batteur broyage
- Batteur convertissage
- Kit mouture 4Kg

**CHOPIN**  
TECHNOLOGIES