

Réalisation de moutures d'essais de blé tendre



## Mouture représentative

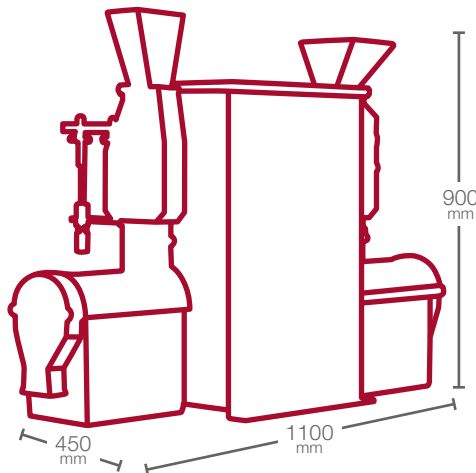
- Comprend une partie broyage et une partie convertissage

## Sûr

- Méthode répétable, reproductible et normalisée

## Économique

- Maintenance réduite grâce à la robustesse des cylindres



110 Kg

220/380V - 50/60Hz  
995W



Durée d'un test : **25 minutes**  
Temps opérateur : **17 minutes**

**Conforme aux normes**

NF EN ISO 27971 ; AACC 26-70.01

## Principe de fonctionnement

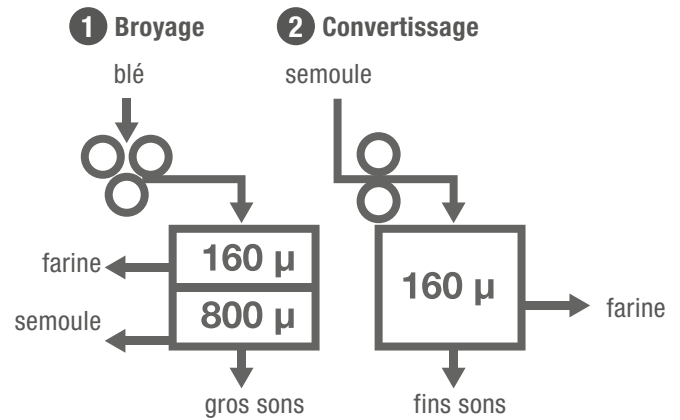
Le moulin CD1 simule les principales étapes d'un moulin industriel :

- 1/Le broyage avec deux passages entre trois cylindres cannelés fixes
- 2/Le tamisage par bluterie centrifuge
- 3/Le convertissage par un ou deux passages entre deux cylindres lisses
- 4/Le tamisage par bluterie centrifuge

### Les principales applications

- Sélection des blés
- Évaluation des mélanges de blés
- Obtention d'une mouture pour toutes vos analyses rhéologiques

### Schéma de fonctionnement du CD1



## Avantages

### Représentativité

La composition biochimique des farines issues du CD1 est très proche de celles des farines industrielles (pureté, granulométrie, composition histologique, endommagement de l'amidon, qualité et quantité des protéines).

### Fiabilité

Très grande robustesse des cylindres, distance fixe pré réglée. Les éléments métalliques sont éliminés par contact magnétique avant broyage.

### Simplicité

Ne requiert pas de personnel spécialisé.

