

Determinación automática de la tasa de impureza de los granos



Silencioso

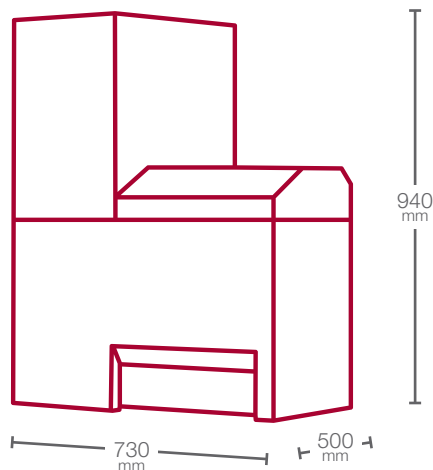
- Tamizado cilíndrico y desgomado por cepillo

Práctico

- Cambio fácil y rápido de los tamices para facilitar el manejo durante la recolección

Rápido

- Menos de 90 segundos para obtener resultados en 500 ml de granos



50 Kg

220/240V - 50/60Hz
210W

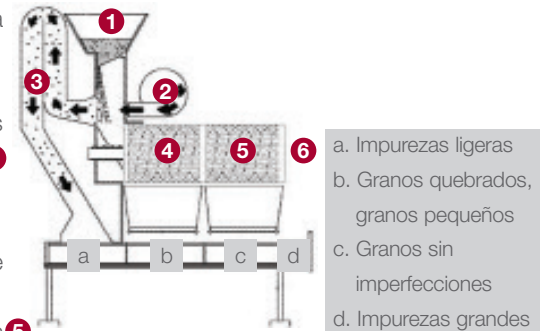


Duración de una prueba : **90 segundos**
Tiempo del operador: **90 segundos**

Principio de medición

El Quatuor II separa los granos en cuatro fracciones, gracias a dos rejillas cilíndricas y a una ventilación de aire.

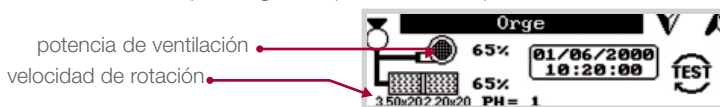
- 1/La muestra de grano se pesa en la tolva de grano. ❶ Ésta se vacía progresivamente.
- 2/Las partículas más finas, los granos vacíos, el polvo, la tierra, los granos muy pequeños y las barbas se descargan en la bandeja de impurezas ligeras gracias a la ventilación ❷ y ❸
- Los granos que quedan pasan por los tamices cilíndricos :
- Los granos quebrados y las impurezas pequeñas pasan por el primer tamiz que posee pequeñas perforaciones ❹, y se pesan.
- Los granos sin imperfecciones pasan a través del segundotamiz que tiene perforaciones más grandes, y se pesan.
- Las impurezas más grandes salen tras los 2 tamices. ❺



Ventajas

Sencillez

- La potencia de ventilación y la velocidad de rotación se preprograman de acuerdo con el tipo de grano que se va a limpiar.



Adaptabilidad

- Configuración personalizable en función de la necesidad de mejorar la calidad de la separación de granos.

Seguridad

- Sencilla verificación de los balances y la transferencia posible de los resultados a un PC al final del análisis.

Integrable

- En la cadena automática GESTAR de control en la recepción y en el envío.

Rápida implementación

- Insertar la muestra
- Iniciar la medición
- Visualización automática de los resultados

Tourneval	
IMP=	1.8 %
GC =	2.2 %
IGC=	4.0 %
BG =	96.0 %

Resultados visualizados al final del ciclo

