

Détermination automatique du niveau d'impureté
des grains



Silencieux

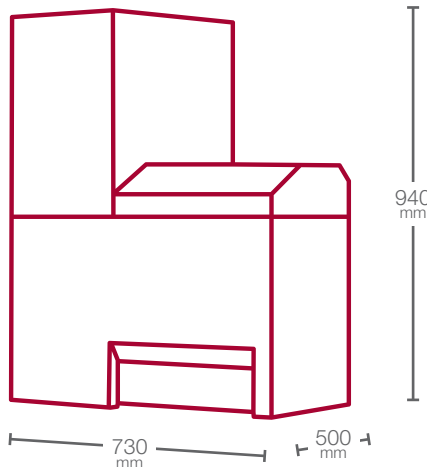
- Tamisage cylindrique et dégommage par brosse

Pratique

- Changement simple et rapide des tamis pour faciliter les manipulations pendant la collecte

Rapide

- Moins de 90 secondes pour obtenir des résultats sur 500 ml de grains



50 Kg

220/240V - 50/60Hz
210W



Durée du test : **90 secondes**
Temps opérateur : **90 secondes**

Principe de mesure

Le Quatuor II sépare les grains en quatre fractions, grâce à deux grilles cylindriques et à une ventilation d'air.

1/L'échantillon de grain est pesé dans la trémie. ① Celle-ci se vide progressivement.

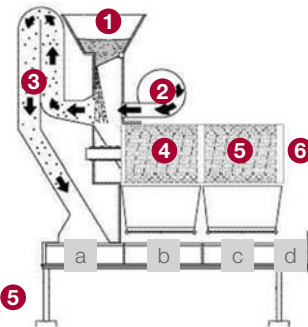
2/Les particules les plus fines, grains vides, poussières, terre, très petits grains, barbes, sont évacuées dans le bac des impuretés légères grâce à une ventilation ② et ③

• Les grains restants passent sur les tamis cylindriques :

• Les grains cassés et les petites impuretés passent à travers le premier tamis muni de petites perforations, ④ et sont pesés.

• Les bons grains passent à travers le deuxième tamis qui a de plus grandes perforations, ⑤ et sont pesés.

• Les grosses impuretés sortent au bout des 2 tamis. ⑥



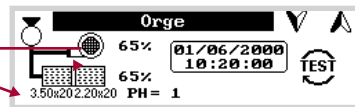
- a. Impuretés légères
- b. Grains cassés, petits grains
- c. Bons grains
- d. Grosses impuretés

Avantages

Simplicité

- La puissance de ventilation et la vitesse de rotation sont préprogrammées en fonction du type de grain à nettoyer.

puissance de ventilation
vitesse de rotation



Adaptabilité

- Réglages personnalisables en fonction du besoin pour une amélioration de la qualité de séparation des grains.

Sécurité

- Vérification facile des balances, transfert possible des résultats sur un PC dès la fin de l'analyse.

Intégrable

- Dans la chaîne automatique GESTAR de contrôle à réception et à expédition.

Mise en oeuvre rapide

- Introduire l'échantillon
- Lancer la mesure
- Affichage automatique des résultats

Tournesol	
IMP=	1.8 %
GC =	2.2 %
IGC=	4.0 %
BG =	96.0 %

Résultats affichés en fin de cycle

