

Автоматическое определение содержания примесей в зернах



Отсутствие шума

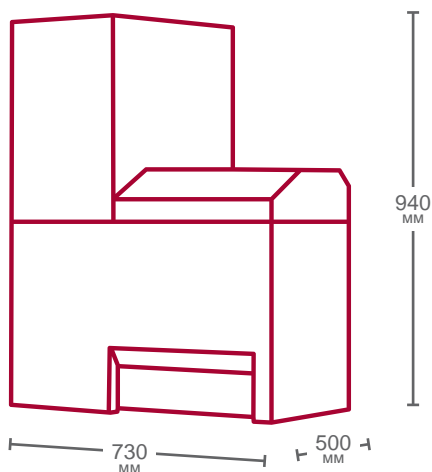
- Просеивание цилиндрами и прочистка щеткой

Удобство

- Простая и быстрая смена сит для облегчения манипулирования при сборе

Быстрота

- Менее 90 секунд для получения результатов для 500 мл зерна



50 кг

220/240В - 50/60Гц
210Вт

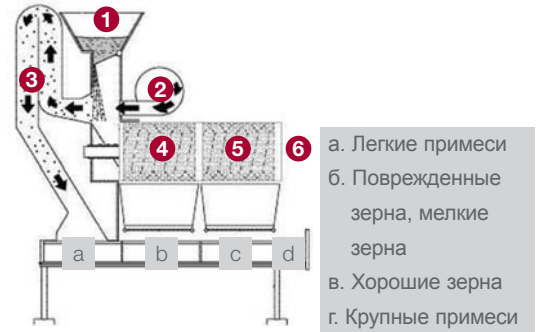


Продолжительность анализа: **90 секунд**
Время присутствия оператора: **90 секунд**

Принцип измерения

Quatuor II разделяет зерна на четыре фракции, благодаря двум цилиндрическим ситам и воздушному потоку.

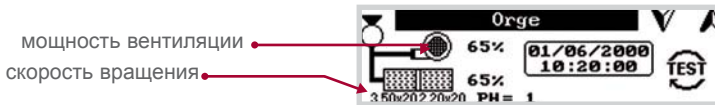
- 1/ Образец зерна взвешивается в воронке **1**. Воронка постепенно опорожняется.
- 2/ Благодаря воздушному потоку, наиболее мелкие частицы, пустые зерна, пыль, земля, очень мелкие зерна и ость удаляются в емкость для легких примесей **2** и **3**.
- Оставшиеся зерна поступают на цилиндрические сита :
- Поврежденные зерна и небольшие примеси проходят через первое сито с небольшими отверстиями **4** и взвешиваются.
- Хорошие зерна проходят через второе сито с большими отверстиями **5** и взвешиваются.
- Крупные посторонние предметы отводятся на выходе из **6** сит.



Достоинства

ПРОСТОТА

- Мощность вентиляции и скорость вращения программируются заранее в зависимости от типа очищаемого зерна.



АДАПТИВНОСТЬ

- Персональные настройки в зависимости от поставленных задач для улучшения качества сортировки зерна.

БЕЗОПАСНОСТЬ

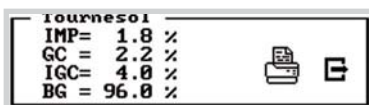
- Простая проверка весов, возможность переноса результатов на персональный компьютер после выполнения анализа.

ВСТРАИВАЕМОСТЬ

- В автоматическую цепь контроля GESTAR при приемке и отгрузке.

Быстрое начало работы:

- Введение образца
- Запуск измерения
- Автоматическое отображение результатов



Отображение результатов по завершении цикла

